

24" W pełni elektryczna, szybko tnąca linia Combo do cięcia poprzecznego i wzdłużnego

Kompaktowa linia z napędem serwo do obróbki kręgów: stal (do 0,9 mm) i aluminium (do 1,25 mm)

Nasza 24-calowa linia Combo to wysokowydajne, w pełni elektryczne rozwiązanie zaprojektowane dla centrów serwisowych stali, producentów systemów rynnowych oraz zakładów produkcyjnych. System integruje wzdłużne rozcinanie, nawijanie (nawijak 900 kg) oraz precyzyjne cięcie poprzeczne na jednej, kompaktowej powierzchni. Dzięki zaawansowanej technologii AC Servo, linia eliminuje potrzebę stosowania hydrauliki i pneumatyki, co zapewnia cichą, czystą i energooszczędną produkcję.

Specyfikacja techniczna:

- **Szerokość robocza:** 610 mm (24")
- **Grubość blachy stalowej:** 0,5 mm – 0,9 mm (26 GA – 20 GA)
- **Grubość blachy aluminiowej:** do 1,25 mm (.050")
- **Maks. prędkość robocza:** 45 m/min
- **Udźwig nawijaka:** 900 kg (2 000 lbs)
- **Dokładność cięcia:** ± 2 mm
- **Zasilanie:** 400V, 3-fazowe
- **Napęd:** 100% elektryczny (brak hydrauliki/pneumatyki)

Wymiary i waga:

- **Szerokość maszyny:** 140 cm
- **Długość maszyny:** 230 cm
- **Długość całkowita (ze stołem odbiorczym):** 450 cm
- **Waga całkowita:** ok. 1 200 kg

Zaawansowana precyzja i automatyzacja:

- **System Dual-Encoder:** Podwójne sprzężenie zwrotne monitoruje pozycję silnika i rzeczywisty posuw materiału, eliminując błędy wynikające z poślizgu.
- **Sterowanie PLC z pamięcią 100 programów:** Intuicyjny panel umożliwia szybkie programowanie długości i ilości arkuszy, co minimalizuje czas przebrojenia.
- **Zabezpieczenie końca kręgu:** Automatyczny czujnik zatrzymuje maszynę po wyczerpaniu materiału, chroniąc narzędzia i zapewniając bezpieczeństwo.

- **Funkcja JOG (przód/tył):** Dedykowany tryb impulsowy ułatwia bezpieczne i szybkie wprowadzanie nowej taśmy do maszyny.

Obsługa materiału:

- **Precyzyjne prowadnice wejściowe:** Dwuetapowe prowadzenie zapewnia idealną osiowość materiału przy rozcinaniu wzdłużnym.
- **Ręczna stacja rozkroju:** Wytrzymała głowica z regulowanymi nożami do szybkiego ustawiania szerokości ciętych pasów.
- **Stół odbiorczy ze stali nierdzewnej:** Konstrukcja przystosowana do transportu gotowych pakietów wózkiem widłowym bezpośrednio do dalszej obróbki (np. prasy krawędziowej).
- **Nawijak 900 kg:** Wyposażony w system napinania, gwarantuje równe i ciasne zwoje rozciętej blachy.

Jakość, Bezpieczeństwo i Pochodzenie:

- **Produkt Polski (Made in Poland):** Projekt i wykonanie w Polsce. Gwarantujemy najwyższą jakość komponentów i solidną konstrukcję typu „heavy-duty”.
- **Certyfikacja CE:** Maszyna w pełni zgodna z europejskimi normami bezpieczeństwa, opatrzona znakiem CE oraz kompletną dokumentacją techniczno-ruchową (DTR).
- **Gwarancja:** 12-miesięczna pełna gwarancja producenta na wszystkie podzespoły mechaniczne i elektroniczne.
- **Serwis i Wsparcie:** Błyskawiczny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz bezpośredni dostęp do części zamiennych od polskiego producenta.